

Epoxy_fond è un fondo ancorante, nello specifico è un formulato bicomponente a base epossidica. Il componente A è una miscela di pre-polimeri funzionalizzati a basso peso molecolare e additivi. Il componente B è una miscela di poliammine di copolimerizzazione. **Epoxy_fond**, miscelato e pronto all'uso, si presenta molto fluido, autolivellante e con elevata capacità di bagnare ed impregnare le superfici con cui viene a contatto. **Epoxy_fond** può essere applicato a frattazzo di acciaio, rullo o pennellata su qualsiasi supporto poroso. **Epoxy_fond** è progettato per indurire in ca. 6 ore dalla posa. Si potranno così effettuare anche due lavorazioni al giorno ed accelerare la realizzazione di pavimenti in resina. Per massimizzare la velocità di maturazione, **Epoxy_fond** è realizzato in due versioni **ESTATE** e **INVERNO** da scegliere a seconda della temperatura di lavoro. Nelle prime 48 ore dopo l'applicazione di **Epoxy_fond** rende la superficie adesiva per l'ancoraggio di successivi trattamenti con **Sistemi Euwork (Sistema Living - Sistema Charme - Sistema Outdoor)**, con **R-ippitt**, con resine epossidiche o di altro genere compatibile. Dopo maturazione **Epoxy_fond** forma un film di notevole durezza e con forte adesione alla superficie. La forza di adesione è tale da provocare rottura coesiva nel cls in caso di Pull off Test.

USO E PROPRIETÀ

- Primer di consolidamento e bagnatura superfici in cls e massetti (in sabbia e cemento, anidrite e solfato di calcio naturale) prima della posa di rivestimenti in resinacementizia/acrilica.
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimento in resina o di qualunque tipo.
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo.
- Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in cls, sabbia e cemento, asfalto, legno e pietre naturali.

EPOXY_FOND

REVISIONE 04/6/2017

ADDITIVI E PROMOTORI DI ADESIONE

DATI TECNICI PRODOTTO

Applicazione: rullo - pennello - frattazzo

Colore: trasparente

Confezioni: da kg 3 - kg 12

Pulizia attrezzi prodotto fresco: acetone o diluente per nitro

Pulizia attrezzi prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in acetone o diluente per nitro

Rapporto miscelazione: 2:1

Essiccazione: indurito: 6 ore

Temperatura di applicazione (EST): +15 a +30°C

Temperatura di applicazione (INV): +5 a +15°C

Sovrapplicazione:

Viscosità: 110"-130" CF4 a 25°C

- Realizzazione di malte colabili per riempimenti.
- Realizzazione di malte staggiabili a poro aperto con consistenza di "terra umida".
- Realizzazione in cantiere di stucchi morbidi o viscosi per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali.

VANTAGGI

- Un solo prodotto per tutte le esigenze di preparazione delle superfici prima della posa di varie tipologie di rivestimenti in resina.
- Prodotto senza solvente

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

- Verificare che sulla superficie non siano presenti pitture o collanti resinosi. In caso affermativo, procedere alla loro eliminazione.
- In base alle condizioni in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare: lavaggio acido, carteggiatura, molatura a diamante, scarificazione o pallinatura.
- Verificare il tenore di umidità del supporto che non sia superiore al 4% con metodo al carburo di calcio secondo ASTM D4944.

Se il supporto presenta umidità superiore al 4% non utilizzare **Epoxy_fond**.

- Su calcestruzzo industriale rifinito al quarzo colorato. Procedere all'irruvidimento con pallinatura oppure levigatura a diamante profonda e accurata.
- Ricostruzione dei bordi di giunti di dilatazione o di controllo
 - Effettuare due tagli collaterali al giunto da riparare
 - Demolire per la profondità necessaria la parte del cls deteriorata.
 - Applicare **Epoxy_fond** (A+B) puro come primer sulla parte da ricostruire.
 - Effettuare il riempimento della parte asportata con un impasto formato da 1 parte in peso di **Epoxy_fond** + 6 parti in peso di quarzo 0,1-1,5.
 - Dopo l'aggiunta della sabbia, del solvente o della silice è necessario rimiscelare accuratamente l'impasto per renderlo omogeneo.

Dopo indurimento ritagliare il giunto e sigillare con **SubTech**

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

In tutti i casi, prima di aggiungere sabbie o altri additivi speciali al prodotto è necessario effettuare le seguenti operazioni preliminari.

- Agitare il contenitore del comp. B e versarlo nel secchio del comp. A, a poche dosi per volta. Se si miscela tutto insieme il prodotto si surriscalderebbe e non potrà essere più utilizzabile.
- Miscelatore con mescolatore professionale fino ad ottenere un composto omogeneo.
- Solo a questo punto, se previsto, aggiungere quarzo, solvente o silice epossidica a seconda del tipo di utilizzo che si farà di **Epoxy_fond**.

- Dopo l'aggiunta della sabbia, del solvente o della silice è necessario rimiscelare accuratamente l'impasto per renderlo omogeneo.
- Primer di consolidamento e bagnatura superfici in cls e massetti prima della posa di rivestimenti in resina. Utilizzare puro per il consolidamento e la bagnatura di superfici in cls, massetti in sabbia e cemento, anidrite e solfato di calcio naturale prima dell'applicazione di rivestimenti in resina.
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo. Impastare **Epoxy_fond** con quarzo naturale 0,1-0,3 (tra il 30% ed il 100% in peso su A+B)
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo. Impastare **Epoxy_fond** con quarzo naturale 0,1-0,3 (30% in peso su A+B) e quarzo naturale 0,3-0,9 (50% in peso su A+B)
- Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in cls, sabbia e cemento, legno e pietre naturali. Diluire **Epoxy_fond** con Diluente solvente (tra il 10 ed il 40% in peso su A+B)
- Malta colabile per riempimenti. Impastare parte in peso di **Epoxy_fond** con 6 parti in peso di quarzo mix 0,2-1,5.
- Malta staggiabile a poro aperto con consistenza di "terra umida". Per la modifica di pendenze o per riempimento di irregolarità superficiali prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo, aggiungere ad 1 parte in peso di **Epoxy_fond**, 15 parti in peso quarzo mix 0,2-1,5.
- Stucco morbido o viscoso realizzato in cantiere per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali. Applicato a spatola con aggiunta a Epoxy_fond di Silice Epossidica (tra il 2 ed il 5% in peso A+B).

- Mescolare i comp. A e B separatamente, ciascuno nel proprio contenitore.
- Prelevare ciascun componente pesando con una bilancia e rispettando il rapporto di reticolazione riportato sull'etichetta di ciascun componente.

ADDITIVI E PROMOTORI DI ADESIONE

COME SI APPLICA

- Primer di consolidamento e bagnatura superfici un cls e massetti prima della posa di rivestimenti in resina.
 - intingere rullo a pelo medio nel contenitore di A+B puro.
 - applicare incrociando fino alla completa impregnazione della superficie
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo. Preparazione con quarzo naturale 0,1-0,3 tra il 30 ed il 100% in peso A+B. Versare sulla superficie e stendere con frattazzo in acciaio.
- Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in cls, sabbia e cemento, legno e pietra naturali. Preparazione con aggiunta di DILUENTE SOLVENTE dal 10 al 405 in peso.
 - Intingere un rullo a pelo medio e applicare incrociando ripetutamente per un completo impregnamento della superficie.
- Malta colabile per riempimenti. Preparazione con aggiunta di 6 parti in peso di quarzo mix 0,2-1,5 ogni parte in peso di **Epoxy_fond**. Versare sulla superficie regolare e lisciare con frattazzo in acciaio.
- Malta staggiabile a poro aperto con consistenza di "terra umida". Preparazione con aggiunta di 15 parti in peso di quarzo mix 0,2-1,5 ogni parte in peso di **Epoxy_fond**. Versare sulla superficie già trattata con una mano di **Epoxy_fond** a rullo, staggiare e lisciare con frattazzo di acciaio.
- Stucco morbido o viscosi realizzato in cantiere per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali. Preparare con aggiunta di Silice Epossidica. Versare sulla superficie regolare e lisciare con frattazzo di acciaio.

mi

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppur impiego di sverniciatori

► La scelta della versione corretta di EPOXY_FOND in funzione della temperatura ambientale e della superficie d'applicazione si effettua sulla base della seguente Tab. 1:

intervallo di temperatura [°C]	→ versione ottimale
da +0 a +15	EPOXY_FOND INVERNO
oltre +15	EPOXY_FOND ESTATE

Tab. 1: criterio per la scelta della versione INV o EST di EPOXY_FOND

CONSUMI

Descrizione	INV	EST	Unità	Consumo
Primer di consolidamento e bagnatura superfici in calcestruzzo e massetti prima della posa di rivestimenti in resina	0,15	0,20	kg/m ²	-
Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo	0,45	0,45	kg/m ²	-
Primer ad elevato riempimento di superfici in calcestruzzo industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo	0,70	0,70	kg/m ²	-
Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in calcestruzzo, sabbia e cemento, legno e pietre naturali	0,40	0,40	kg/m ²	-

Descrizione	INV	EST	Unità	Consumo
Malta colabile per riempimenti (1 mm di spessore)	1,8	1,8	kg/m ²	-
Malta staggiabile a poro aperto o con consistenza di "terra umida"	2,2	2,2	kg/m ²	-
Stucco morbido o viscoso realizzato in cantiere per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali	1,1	1,1	kg/m ²	-

CONSIGLI UTILI SULLA POSA

- Il tempo di lavorabilità dell'impasto (pot-life) dipende dalla temperatura ambientale a cui si opera e dalla quantità dell'impasto realizzato. Nella stagione calda è consigliabile preparare impasti più piccoli.
- Tempo per la ricopertura.

Per l'utilizzo di EPOXY_FOND come primer (senza spolvero di QUARZO) l'intervallo di tempo ideale per le successive mani a finire è riportato nella seguente Tab. 2.

	temperatura [°C]	tempo [ore]
EPOXY_FOND INVERNO	+1	24
EPOXY_FOND INVERNO	+12	5
EPOXY_FOND ESTATE	+20	5

Tab. 2: tempi minimo e massimo di ricopertura di EPOXY_FOND in assenza di spolvero con QUARZO in funzione della temperatura di maturazione.

Proprietà chimiche

Proprietà chimiche	Unità	Valore
Massa volumica (comp. A) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,10 ± 0,02
Massa volumica (comp. B) a 23 °C, 50%UR, EN ISO 1675	kg/L	1,00 ± 0,03
Massa volumica (A+B) a 23 °C, 50 %UR, EN ISO 1675	kg/L	1,05 ± 0,05
Residuo secco, A+B	-	100%
Aspetto (Componente A)	-	Liquido trasparente
Aspetto (Componente B)	-	Liquido ambrato
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione INV, a +12°C / 50% UR spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa*s	2000 ± 100
Viscosità dinamica apparente Brookfield (A+B, versione EST a +25°C / 50% UR spindle ASTM#5, 150 giri/min), EN ISO 2555	mPa*s	650 ± 80

Proprietà chimiche	Unità	Valore
Rapporto di miscelazione in peso (A:B)	-	2 : 1
Pot-life (termometrico), versione EST, da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	15,0 ± 0,2
Pot-life (termometrico), versione EST da +23°C a +40°C, EN ISO 9514	min	10,0 ± 0,1
Pot-life (termometrico), versione INV, da +5°C a +40°C, EN ISO 9514	min	20,0 ± 0,2
Pot-life (termometrico), versione INV da +15°C a +40°C, EN ISO 9514	min	5,0 ± 0,1
Temperatura di applicazione (versione EST)	°C	Da +15 a +30
Temperatura di applicazione (versione INV)	°C	Da +5 a +15
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(46 ± 1)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 48 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(62 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +13°C/70%UR, DIN 53505	-	(70 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 24 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(60 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 48 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(66 ± 2)°
Durezza Shore D, A+B, maturazione 72 ore a +25°C/70%UR, DIN 53505	-	(75 ± 2)°

Proprietà chimiche	Unità	Valore
Aderenza per trazione diretta, EN 1542	MPa	> 3,0 (Rottura coesiva cls)
Permeabilità alla CO ₂ , spessore d'aria equivalente SD(CO ₂), EN 1062-6	m	91 ± 1

- Nel caso in cui si preveda che la sovrapposizione avvenga oltre il tempo massimo, è necessario procedere all'esecuzione dello spolvero rado (circa 1 kg/m²) con sabbia di quarzo su EPOXY_FOND fresco.
- Non applicare su superfici in gomma (p-PVC, gomma SBR, gomma nitrilica, EPDM ecc...)
- Nella preparazione del prodotto si raccomanda di mescolare i due componenti con mezzi meccanici. Non mescolare a mano.
- Prestare particolare attenzione al contenuto di umidità del sottofondo. Tenori di umidità superiori al 4% possono provocare la sbollatura del film solidificato.
- In estate immagazzinare il prodotto al fresco per prolungare il pot life del prodotto.
- In inverno immagazzinare il prodotto al caldo, per mantenere una buona fluidità.
- Mescolare i Componenti A e B nel RAPPORTO preciso specificato in etichetta.
- In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare i singoli componenti leggendo sulla confezione l'esatto RAPPORTO in peso.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

